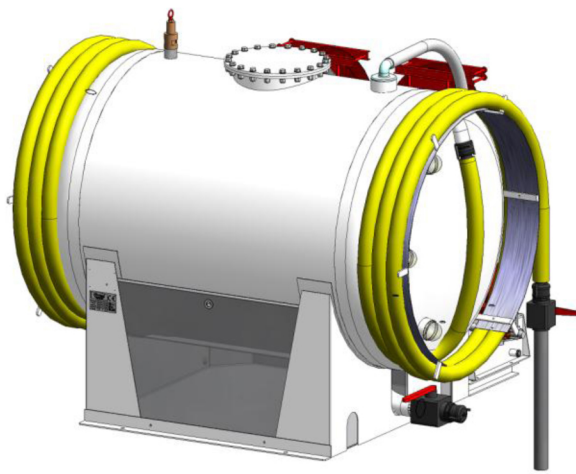
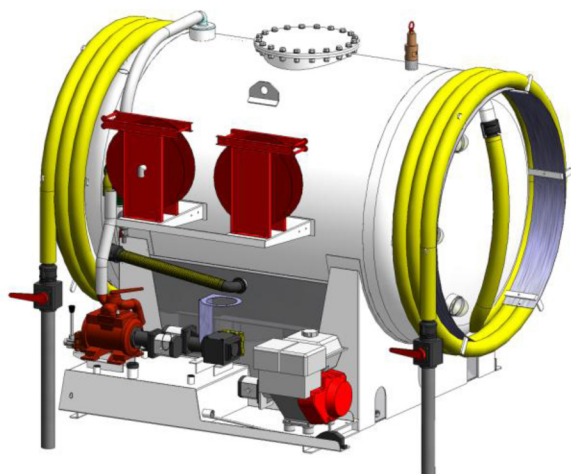




## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                                        | 1000T                                 | 1300T           |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|
| Capacidad cisterna aguas de desecho                                    | 1260 l. approx.                       | 2000 l. approx. |
| Capacidad depósito agua                                                | 430 l. approx.                        | 580 l. approx.  |
| N. 2 tubos aspiración aguas negras de 2" en goma entorchada – longitud | 9,5 m                                 | 12,5 m          |
| N. 2 tubos lavado – longitud                                           | 10 m                                  | 10 m            |
| Presión y caudal bomba lavado                                          | 150 bar – 15 l/min (opc. 200bar)      |                 |
| Caudal descompresor                                                    | 1980 l./min (aire) (opc. 2750 l./min) |                 |
| Max Presión del equipo                                                 | 1.5 bar                               |                 |
| Sistema desodorizante                                                  | opcional                              |                 |
| Sistema de lavaje con agua caliente                                    | opcional                              |                 |
| Capacidad del depósito detergente                                      | 5 l.                                  |                 |
| Diámetro cuba                                                          | 1000mm                                | 1300mm          |
| Max Ancho                                                              | 2100 mm                               | 2100 mm         |
| Max Longitud                                                           | 1480 mm                               | 1780 mm         |
| Max. Altura                                                            | 1500 mm                               | 1800 mm         |
| Max. altura para el transporte                                         | 1600 mm                               | 1900 mm         |
| Motor auxiliar                                                         | Motor a gasolina                      |                 |
| Cilindrada                                                             | 389 cm3                               |                 |
| Max. Potencia                                                          | 8.2 kW @ 3600 rpm                     |                 |
| Max. Par                                                               | 25.1 Nm @ 2500rpm                     |                 |
| Max. Consumo                                                           | 3.7 l./h @ 3600 rpm                   |                 |
| Alimentación                                                           | Eléctrico o manual                    |                 |
| Batería                                                                | 12V – no disponible                   |                 |
| Sistema eléctrico                                                      | 12V cc                                |                 |
| Sistema hidráulico                                                     |                                       |                 |
| Bomba hidráulica                                                       | 36 l./min - 200/230 bar               |                 |
| Capacidad del depósito aceite (Arnica 46)                              | 45 kg                                 |                 |
| Operación en combinado                                                 | No                                    |                 |
| Sistema a telecomando                                                  | opcional                              |                 |